

Aquamem® Express

L'Ultrafiltration mobile clé en main

Eau Potable, Industrielle, Recyclée



... partout et vite



1. Unité AUTOMATISEE avec commande sur écran tactile
2. Unité OPERATIONNELLE en CONTAINER 20 pieds
3. MISE EN SERVICE aisée et PRODUCTION instantanée
4. CAPACITE de production max. 2 000 m³/jour
5. QUALITE d'eau produite CONSTANTE
6. Filtration basse pression qui NECESSITE PEU D'ENERGIE

Unité pour traiter de l'eau de surface, souterraine, de source ou de l'eau usée en traitement tertiaire, de l'eau de process ...

URGENCES



TRAVAUX



SECOURS



**Clarification et protection bactériologique
mobile de l'eau**

Aquamem® Express



L'Ultrafiltration Polymem

- Utilisant les **modules Gigamem® à fibres creuses Neophil® de dernière génération**, comme dans des **centaines de systèmes installés dans le monde entier**, l'Aquamem Express transforme les eaux souterraines, de surface, de process ou les effluents secondaires en une **eau clarifiée et désinfectée**
- Élimination des **matières en suspension, bactéries et virus**
- Qualité de l'eau produite **constante**
- Procédé maîtrisé avec automatismes et contrôles sélectionnés pour une **exploitation simple et performante**
- Filtration externe/interne pour un fonctionnement sûr jusqu'à des turbidités de **200 NTU en pointe**



Face aux problèmes de raréfaction et de diminution de la qualité de la ressource, les **industriels et autres acteurs du domaine de l'eau** ont souvent besoin d'une **solution économique, performante et compacte** pour **compléter ou substituer** leur approvisionnement en eau.

Aquamem Express est la solution adaptée et permet de répondre **temporairement ou durablement** à ce besoin que ce soit en situation d'**urgence**, sur un **problème de qualité d'eau**, en cas de **pannes d'équipements**, lors de **travaux** pour assurer la continuité de service ou encore pour **sécuriser la ressource** ou répondre à une **demande saisonnière exceptionnelle**.

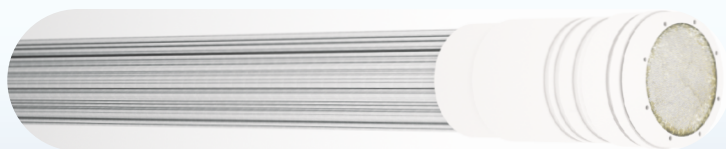
Neophil®



Les fibres creuses NEOPHIL® des CARACTERISTIQUES UNIQUES

- Résistance aux oxydants (chlore, ozone...)
- Perméabilité élevée et durable
- Excellente Résistance Mécanique
- Rétention et Structure Poreuse durable
- Sans BPA ni BPS

Permanence de l'hydrophilie pour le contrôle des consommations énergétiques et en produits de nettoyage au cours du temps



Gigamem®



Les modules GIGAMEM® des AVANTAGES EXCLUSIFS

- Possibilité de **rétrolavage module par module**
- Remplacement des éléments filtrants seulement**
- Test d'intégrité en ligne
- Maintenance en place facile et sécurisée**, sans manutention, sans bancs de test
- Stock de membranes dans notre usine à Toulouse

Performance, adaptabilité et facilité d'utilisation

Système complet automatisé

Container 20 pieds HC

Dimensions	6,06 x 2,50 x 2,90 LxlxH en m
Poids en eau	8 500 kg (4 100 kg à vide)

Eau traitée

Débit	30 à 80 m3/h
Turbidité	< 0,1 NTU 100% du temps
Bactéries	> 99,9999% pour toutes les bactéries
Virus	> 99,99% pour tous les virus

Limites de qualité de l'eau à traiter

Température	3°C - 30°C
pH	6 - 9
Turbidité max.	< 40 NTU avec pointes < 200 NTU
COT	< 10 mg/l
Pression maximale	4 bars alimentation

Connexions

Eau brute/Production/Rejets	DN100
Electricité	400 V - Tri + N - 50 Hz
Puissance installée	31,5 KW / 36 KVA

Équipements inclus

Cuve tampon eau brute, pompe d'alimentation, préfiltres, 3 modules Gigamem UF240, coffret électrique puissance et commandes avec IHM, postes de stockage et dosage des produits chimiques (javel, soude, chlore), production air process Cuve tampon de neutralisation des rejets (complément à installer à côté du container)

Instrumentation

Débitmètres, manomètres, capteurs de pression, sonde température

